

**DENOMINACIÓN COMERCIAL:** TELENO

**INGREDIENTES:** AGUA MINERAL NATURAL  
-Manantial Teleno-

**VIDA ÚTIL:** 3 años desde fecha envasado.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Conservar en lugar fresco y seco, proteger del calor y rayos solares.



**CONDICIONES DE TRANSPORTE:**

Los camiones cumplirán con las condiciones higiénico- sanitarias establecidas por la empresa. La mercancía irá protegida de las inclemencias climatológicas, y la caja de carga estará limpia y sin olores extraños.

**DESTINO FINAL DEL PRODUCTO:**

Destinada al consumo directo.

Especialmente indicada para la preparación de alimentación infantil y dietas bajas en sodio por su principal característica: mineralización muy débil.

**COMPONENTES QUE CARACTERIZAN AL AGUA**

COMPONENTES MAYORITARIOS QUE CARACTERIZAN AL AGUA		
Parámetro	Análisis quinquenal oct-17	Especificación
Residuo seco 180 °C	26mg/l	< 50 mg/l
Potasio, K <sup>+</sup>	0,2 mg/l	
Magnesio, Mg <sup>2+</sup>	1,4 mg/l	
Calcio, Ca <sup>2+</sup>	3,2 mg/l	
Sodio, Na <sup>+</sup>	1,8 mg/l	< 20 mg/l
Sulfatos, SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	1,9 mg/l	< 250 mg/l
Cloruros, Cl <sup>-</sup>	3,1 mg/l	< 250 mg/l
Bicarbonatos: CO <sub>3</sub> H <sup>-</sup>	15,3 mg/l	
Fluoruros: F <sup>-</sup>	<0,1 mg/l	5 mg/l

**El agua envasada cumple con los siguientes criterios microbiológicos:**

Parámetro	Valor paramétrico (UFC)
Escherichia coli (E-coli)	0/250 ml.
Estreptococos fecales	0/250 ml.
Pseudomonas aeruginosa	0/250 ml.
Recuento de colonias a 22 °C/Incubación 72 horas	<100/ ml.
Recuento de colonias a 37 °C/Incubación 24 horas	<20/ ml.
Anaerobios sulfito reductores esporulados	0/50 ml.

**Normativa aplicable:** Real Decreto 1798/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula la explotación y comercialización de aguas minerales naturales y aguas de manantial envasadas para consumo humano

## ENVASE

Capacidad envases (L)	EAN botella	Peso Bruto medio (Kg)	Tipo de preforma (peso y material)	Tipo de tapón	Etiqueta (material y tipo)
1.5	8437000663935	1.54	22.5 g / PET	29/25	Plástico/ Envolvente parcial

## DIMENSIONES DEL EMBALAJE (pack)

Presentación	3X2
Código EAN pack	8437000663522
Alto (mm)	312
Ancho (mm)	176
Largo (mm)	264
Peso (kg)	9,21

### DIMENSIONES DEL PALET

<b>Pack (uds)</b>	3X2
<b>Código EAN palet</b>	68437000663937
<b>Nºpacks capa</b>	21
<b>Nºpacks palet</b>	84
<b>Nºbotell.Palet</b>	504
<b>Peso palet (kg)</b>	799
<b>Altura palet (mm)</b>	1.411

### INFORMACIÓN:

**Dirección Productor:**

Lands & Buildings S.L:

Vía de la Plata s/n (24764) Palacios de la Valduerna -León

Tlfn.: 987 05 40 15