



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO



2.5 LITROS



DENOMINACIÓN COMERCIAL

TELENO

INGREDIENTES

AGUA MINERAL NATURAL -Manantial Teleno-

VIDA ÚTIL

3 años desde fecha envasado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar en lugar fresco y seco, proteger del calor y rayos solares.

CONDICIONES DE TRANSPORTE

Los camiones cumplirán con las condiciones higiénico- sanitarias establecidas por la empresa. La mercancía irá protegida de las inclemencias climatológicas, y la caja de carga estará limpia y sin olores extraños.

DESTINO FINAL DEL PRODUCTO

Uso previsto: Consumo directo. Especialmente indicada para la preparación de alimentación infantil y dietas bajas en sodio por su principal característica: mineralización muy débil.

Uso esperado: Como ingrediente para la elaboración de alimentos y bebidas.

Grupo de consumidores esperado: Indicado para toda la población en general. Especialmente indicada para la preparación de alimentación infantil y dietas bajas en sodio por su principal característica: mineralización muy débil.

DIRECCIÓN PRODUCTOR

Lands & Buildings S.L: Vía de la Plata s/n (24764) Palacios de la Valduerna, León. Tlfn: 987 05 40 15

COMPONENTES MAYORITARIOS QUE CARACTERIZAN EL AGUA

Parámetro	Análisis Trimestral, Diciembre 2023	Especificación
Residuo seco 180 °C	29 mg/l	< 50 mg/l
Potasio, K+	0,2 mg/l	
Magnesio, Mg ²⁺	2,4 mg/l	
Calcio, Ca ²⁺	5,0 mg/l	
Sodio, Na ⁺	1,8 mg/l	< 20 mg/l
Sulfatos, SO ₄ ²⁻	3.5 mg/l	< 250 mg/l
Cloruros, Cl ⁻	3,3 mg/l	< 250 mg/l
Bicarbonatos: CO ₃ H ⁻	10.9 mg/l	

El agua envasada cumple con los siguientes criterios microbiológicos:

Parámetro	Valor paramétrico (UFC)
Escherichia coli (E-coli)	0/250 ml
Streptococos fecales	0/250 ml
Pseudomonas aeruginosa	0/250 ml
Recuento de colonias a 22 °C/Incubación 72 horas	< 100/ ml
Recuento de colonias a 37 °C/Incubación 24 horas	< 20/ ml
Anaerobios sulfitos reductores esporulados	0/50 ml

Normativa aplicable: Real Decreto 1798/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula la explotación y comercialización de aguas minerales naturales y aguas de manantial envasadas para consumo humano

ENVASE

Capacidad envases (L)	EAN botella	Peso Bruto medio (Kg)	Tipo de preforma (peso y material)	Tipo de tapón	Etiqueta (material y tipo)
2,5	8437011354365	2,58	54 g / PET	38/30	Polipropileno / Envoltente parcial



DIMENSIONES DEL EMBALAJE

Presentación	2x1
Código EAN pack	8437016002025
Alto (mm)	300
Ancho (mm)	100
Largo (mm)	180
Peso (kg)	5,16

TELENO®

DIMENSIONES DEL PALET

Packs (uds)	2x1
Código EAN palet	28437011354369
Nº packs capa	42
Nº packs palet	168
Nº botellas palet	336
Peso palet (kg)	883
Altura palet (mm)	1350

